



microdent
THE CAD/CAM COMPANY

Titan

technické informace



Titan je díky svým unikátním vlastnostem – nízké váze (cca poloviční oproti CoCr), vysoké pevnosti a houževnatosti – univerzálním materiálem vhodným pro jakoukoli dentální aplikaci.

Nejběžnější aplikací titanu jsou však konstrukce s přímým dosedem na implantáty.

Dnes již klasickou a ze všech pohledů prověřenou metodou zhotovení kovových konstrukcí je jejich frézování z průmyslově zhotovených materiálů. Aby byly naše výrobky dodávány zákazníkům v nejvyšší kvalitě a včas, využíváme produkční strojní vybavení firmy Datron a osvědčené materiály německé firmy Siladent.

Námi zpracovávaná titanová slitina je dodávána ve formě disků o průměru 98,5 mm a síle až 20 mm, což nám umožňuje zhotovit i komplikovaný a rozměrný výrobek.

Obsluhu strojů u nás zajišťují zkušení technici – strojaři, podporovaní v dentální odbornosti naší zubní laboratoří.

POUŽÍVANÉ APLIKACE

- kapna, redukována korunka
- fasetová korunka
- anatomická korunka
- můstek – redukový
- můstek – fasetový
- můstek plně anatomický
- třmenová konstrukce můstková
- teleskopická korunka – primární
- teleskopická korunka – sekundární *
- inlay/onlay
- můstek inlayový
- můstek adhezivní
- kořenová nástavba
- zásuvný spoj
- abutment
- šroubovaná korunka
- šroubovaný můstek
- šroubovaný třmen

* *Poznámka: Sekundární díly k teleskopickým korunkám jsou vyrobeny s vůlí pro vložení fólie či tmelu umožňujícího frikční dosed.*

OMEZENÍ

Velikost polotovarů a rozměry nástrojů jsou limitními parametry z hlediska velikosti výrobku. Frézování titanu je technicky náročná a nákladná metoda, která je důvodem vyšší ceny.

OZNAČENÍ MATERIÁLU / DODAVATEL

Titan Biostar 5° / Siladent

DOPORUČENÉ PARAMETRY PRO NÁVRH

Limitní parametry konstrukcí obecně vycházejí z rozsahu a typu konstrukce a ovlivňují je nejen mechanické vlastnosti materiálu (pevnost v ohybu, tahu či pružnost), ale i použitá výrobní metoda, tedy technologické požadavky. Námi doporučené parametry jsou pouze orientační a vycházejí z našich zkušeností, zpětné vazby zákazníků a doporučení výrobců materiálu a strojů. Každý případ je nutno posuzovat individuálně. Při zjevném poddimenzování konstrukce nemůžeme ručit za její stabilitu a pro takové případy nelze vystavit certifikát kvality.

Titan - doporučená min. síla kapen – 0,45 mm na všech plochách, min. plocha spojů – 6/8/11 mm² (poloha spoje frontální / distální / distální se dvěma mezičleny), maximální počet mezičlenů – 2, max. počet extendovaných členů – 1, výjimku tvoří most ve frontálním úseku – lze zhotovit 4 mezičleny při zesílení všech spojů na 8 mm².

DOPORUČENÉ ZPRACOVÁNÍ

Před nanášením keramiky opracujte konstrukci podle běžných zásad práce s titanovými slitinami pro keramiku.

CTE materiálu je 14,2.

Konstrukce lze svařovat laserem, obloukem či letovat.

